

Technische Daten

Bei der Wahl der Größe ist zu beachten:

1. Antriebsleistung der Drehbank.
2. Spitzenhöhe ab Querschlitten „X“.
3. Die Länge des Wechselschalters „lg“ soll möglichst der Breite „z“ des Querschlittens entsprechen.
4. Die zu verwendende Stahlhöhe „D“ ergibt zusammen mit der Stahlauflage „Y“ und dem darunter verbleibenden Zwischenraum das erforderliche Maß „x“ (siehe Tabelle).

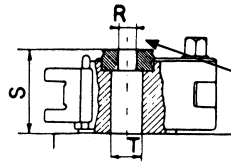
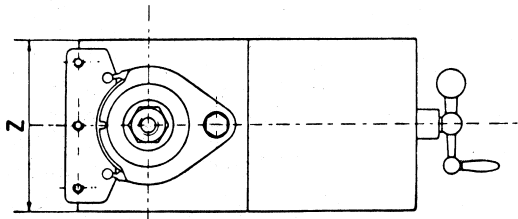
Beispiel für die Wahl der Größe:

Wenn Antriebsleistung . . . 6 . . . KW
Und der Breite des Schlittens „Z“ 145 mm
VERWENDEN: Stahlhalter GS 2-B
Wechselhalter BD 25140, BD 32140,
BD 32130 und BJ 40120.

Erforderliches Mindestmaß „X“ für Stahlhalter „D“

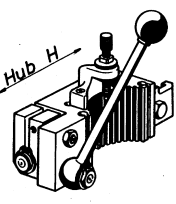
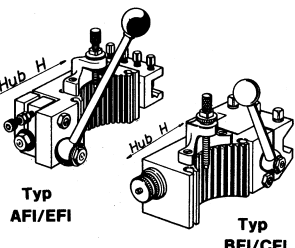

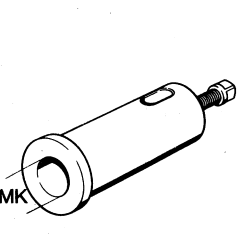
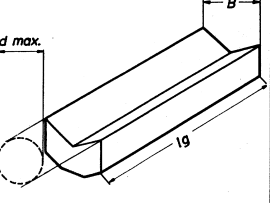
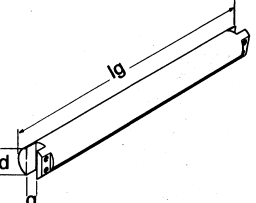
Typ GS	Aa	A			E			B		C			D 1		D 2	
Stahlhalter D →	12	20	16	20	25	25	32	32	40	45	40	50	63	50	63	
Stahlhöhe D ↓	X min															
6	12															
8	14															
10	16	19	19	19	22											
12	18	21	21	21	24	25	26									
(14)		23	23	23	26	27	28	29								
16		25	25	25	28	29	30	31	31							
20					29	32	33	34	35	35	38					
25					37	38	39	40	40	43	45					
(30)								44	45	45	48	50	51	52	50	
32									47	47	50	52	53	54	52	
40										55	58	60	61	62	60	
50														71	72	
63															85	
															88	

Stahlhalterkopf		Drehstahlhalter D				Bohrstahlhalter H				Bohrstangenhalter J				Abstechhalter A		Abstechmesser T					
Typ GS	kg	Typ D	E mm	lg mm	kg	Typ E	H mm	lg mm	kg	Typ H	J mm	lg mm	kg	Typ	kg	Typ	T mm	e mm			
0-Aa	0,34	AaD	12	10	50	0,18	AaH	10	12	50	0,18	AaJ	10	15	50	0,18	AaT	0,24			
1-A	1,40	AD	20	14	75	0,58	AH	18,5	20	*85	0,56	AJ	33,7	30	80	0,81	AT-K	0,55	AO-F	2,7	10
		AD	20	14	90	0,61															
1-E	3,50	ED	20	15	100	1,27	EH	23,5	30	100	1,15	EJ	22,5	30	100	1,63	ET	1,30			
		ED	25	20	100	1,29						EJ	47,5	40	100	2,30					
												EJ	28	100	2,30						
2-B	4,50	BD	25	21	120	1,57	BH	30	32	*130	1,80	BJ	28	40	120	2,31	BT-K	1,50	A1/2A-F	4	16
		BD	25	20	140	1,65						BJ	36	120	2,31						
		BD	32	20	120	1,75															
		BD	32	20	140	1,91															
3-C	10,70	CD	32	20	150	2,95	CH	37	40	160	3,70	CJ	27	40	160	3,87	CT-K	2,40	A3a-H	4,8	25
		CD	32	20	170	3,24	CH	46	50	*160	4,70	CJ	32	50	160	4,49					
		CD	40	30	150	3,46						CJ	32	MK5	160	4,00					
		CD	40	30	170	3,85															
		CD	45	30	170	3,85															
4-D1	18,00	D1D	40	28	180	5,50	D1H	58	63	*180	8,80	D1J	40	63	180	8,00	-	-	-	-	-
		D1D	50	34	180	6,00						D1J	48	180	8,00						
		D1D	63	42	180	7,50						D1J	MK5	180	7,80						
5-D2	25,50	D2D	50	37,5	220	8,70	D2H	64,5	70	*220	12,30	D2J	46,5	63	220	15,50	-	-	-	-	-
		D2D	63	45,5	220	12,30						D2J	MK5	220	15,30						
							* hier Einlegeprisma „P“ verwenden				ohne Hülse				ohne Abstechstahl						



Die Bohrung „R“ in der Zentrierscheibe muß auf das Maß der Spannschraube vergrößert werden.

ORIGINAL WECHSELFIX Typ GS		0-Aa	1-A	1-E	2-B	3-C	4-D1	5-D2
Antriebsleistung	KW	1	2	4,5	7	13	20	28
Wechselhalter-Größe	D	12	20	20 25	25 32	32 40 45	40 50 63	50 65
Schlittenbreite max.	Z mm	80	100	120	150	180	200	250
Spitzenhöhe ab Querschlitzen min.	X mm	Y+D	Y+D	Y+D	Y+D	Y+D	Y+D	Y+D
Spitzenhöhe ab Querschlitzen max.	X mm	x+h	x+h	x+h	x+h	x+h	x+h	x+h
Höhenverstellbarkeit	h mm	8	11	11 6	20 11	40 35 30	35 30 20	20 30
Stahlauflage	Y mm	6	8,5	8,5 12	12 13,5	15 15 18	20	20 25
Höhe des Arbeitsstahls max.	D mm	12	20	20 25	25 32	32 40 45	40 50 63	50 65
Gesamtbreite max.	V mm	70	100	125	150	200	230 234 242	275 282
Gesamthöhe	S mm	37	56	68	79	110	122	135
Ausladung max.	U mm	30	48	60	71	90	112 116 124	140 147
Bohrung Ø normal	T mm	13	19,5	19,5	31,5	39,5	40	79

																								
Rückzugstahlhalter FE für Außengewinde			Rückzugstahlhalter FI für Innengewinde				Außen-gewindestähle HSS		Hülse mit Morsekegel L				Einlegeprisma P für Bohrstangenhalter H				Ausdrehstange M							
Typ	H mm	kg	Typ	H mm	Ø mm	kg	Typ	α°	Typ	MK	Ø mm	kg	Typ	B mm	d max. mm	lg mm	kg	Typ	d mm	lg mm	□ mm	q mm	kg	
AFE	11	1,30	AFI	11	12	1,40	FGI-F	55°/60°	AL	1	30	0,40	AP	16	14	85	0,07	AM	30	250	12		1,60	
									AL	2	30	0,36						AM	30	300	12		1,60	
EFE	12	2,14	EFI	11	12	2,50	FGI-F	55°/60°	EL	1	30	0,40	EP	20	16	100	0,10	EM	30	250	12		1,60	
									EL	2	30	0,36						EM	40	500	12		4,90	
									EL	3	40	0,89						EM	30	300	12		1,60	
									EL	4	40	0,75												
BFE	10	3,30	BFI	11	20	3,90	FGII-F	55°/60°	BL	1	40	1,00	BP	22	20	130	0,20	BM	40	500	12		4,90	
									BL	2	40	0,93						BM	30	300	12		1,60	
									BL	3	40	0,89												
									BL	4	40	0,75												
									BK	2	30	0,60												
CFE	14	5,40	CFI	14	20	5,90	FGIV-F	55°/60°	BL	3	40	0,89	CP	30	25	160	0,55	CM	40	500	12		4,90	
									BL	4	40	0,75	CP	34	32	160	0,85	CM	50	500	12		7,80	
									CL	3	50	1,44						CM	30	300	12		1,60	
									CL	4	50	1,52												
									CL	5	50	1,60												
									DL1	5	63	1,80	D1P	50	40	180	1,70	D1M	40	500	12		4,90	
																		D1M	50	500	12		7,80	
																		D1M	63	600	12		15,00	
									DL2	5	63	1,80	D2P	60	45	220	2,65	D2M	*50	500	12		7,80	
																		D2M	63	600	12		15,00	
ohne Gewindestahl			ohne Gewindestahl														ohne Drehling							